

INSTRUCTIUNI DE INTRETINERE ACOPERISURI METALICE RUUKKI

Acoperisurile sunt expuse la foarte multe agresiuni, precum aerul poluat. Acesta include sulf, compusi ai clorului și compusi ai azotului ce conduc la apariția ploilor acide, variații de săruri minerale, praf sau funingine. Acești poluanți atmosferici împreună cu apa și radiațiile ultraviolete afectează stratul de acoperire (vopsea). Procesul de degradare este accelerat mai ales atunci când murdăria de pe acoperis nu este spălată de ploaie.

Din punct de vedere al durabilității tiglelor metalice, zonele critice sunt zonele zgăriate și deformate, unde murdăria vine în contact direct cu stratul de zinc de sub stratul de vopsea, sau mai grav în situațiile în care stratul de oțel este direct expus la mediul exterior.

Efectul acestor poluanți este mai mare în zonele industriale sau în zonele de coastă. Emisiile ce conțin sulf sau clor reprezintă un risc mai mare. Totodată, acești poluanți deteriorează stratul de vopsea și reduc durata de viață a acoperisurilor. De aceea curățarea regulată a acoperisurilor este o parte importantă în procesul de întreținere a stratului de acoperire (vopsea).

• **Inspectia anuala**

Suprafețele clădirilor plătate cu profile metalice Ruukki trebuie inspectate cu regularitate, cel puțin o dată pe an. Eventualele defecte ale stratului de acoperire se vor remedia imediat, pentru a asigura o durată de viață cât mai mare. Inspectia anuală trebuie să includă următoarele proceduri:

Inspectia initiala

Presupune îndepărtarea tuturor obiectelor de pe acoperis, și anume: bucăți de tablă, rumegus, șpan sau orice obiect (metalic sau nu) de pe acoperis, precum și din sistemul pluvial. Procedura se realizează imediat după terminarea montajului acoperisului.

Inspectia vizuala

Inspectia vizuală a stratului de acoperire trebuie făcută o dată pe an, ca inspectie generală. În perioada de garanție a acoperisului, recomandăm efectuarea unei inspectii mai în detaliu o dată la cinci ani. Suprafața va fi inspectată de la o distanță de maxim 1,5 metri. După expirarea perioadei de garanție, suprafața acoperisului trebuie inspectată în fiecare an.

Curatarea acoperisului

Verificați gradul de curățenie al acoperisului. Praful și pământul cauzează risc de coroziune, ținând suprafața acoperisului udă în permanență. Pe de altă parte, un acoperis murdar este și inestetic.

Starea accesoriilor de pe acoperis

Verificați starea accesoriilor de pe acoperis. Accesoriile deteriorate sau lipsa pot cauza scurgeri, degradări și risc de coroziune. Îmbinările sau fixările deteriorate trebuie înlocuite imediat.

Starea stratului de acoperire (stratul de vopsea)

Verificați starea stratului de acoperire. Nu uitați să verificați starea profilelor dolie, streasina și muchiile sistemului de drenaj. Corodarea marginilor, decolorările neuniforme, exfolierea, crăpăturile sau zgărierurile locale sunt semne că stratul de acoperire trebuie reparat. Urmăriți instrucțiunile de reparație atunci când efectuați revopsirea zonelor afectate.

Sistemul de drenaj al apei pluviale

Sistemul de drenaj trebuie curățat în fiecare an. Jgheaburile și burlanele blocate, parțial blocate sau murdare cauzează apariția ghetii ce poate duce la coroziunea acestor elemente.

Îndepărtați orice posibil risc de blocare sau murdărie cu un jet de apă, spălați întreg sistemul dacă este nevoie. Reparați orice defect apărut.

• **Spalarea si îndepărtarea murdăriei**

În general, apa de ploaie este suficientă pentru a menține curate elementele acoperisului. Se impune însă ca o dată pe an să fie îndepărtată murdăria acumulată (cum ar fi frunzele) de pe acoperis, din colțuri, de pe coama și din sistemul de drenaj.

Suprafețele trebuie curățate cu o perie moale și cu apă sub presiune (<50 bari). Murdăria mai accentuată poate fi îndepărtată folosind detergenți auto ecologici (consultați un reprezentant Ruukki pentru mai multe detalii). Clătirea trebuie făcută de la coama acoperisului către jgheaburi, după ce detergentul a fost lăsat câteva minute să își facă efectul. Petele persistente se pot îndepărta folosind o cârpă umezită cu alcool. La final, sistemul de drenaj trebuie clătit cu apă. Utilizarea în exces a soluțiilor de spălare sau a unor soluții de spălare nepotrivite poate duce la distrugerea stratului de acoperire.

- Vopseaua de retus

Deteriorarile aparute la nivelul stratului de acoperire trebuie reparate cat mai repede cu putinta (cereti de la Ruukki informatii legate de tipul de vopsea de retus necesara pentru tipul de protectiei al acoperisului dumneavoastra). Pentru retusarea lor, se vor folosi numai vopsele compatibile tipului de acoperire utilizat la fabricarea acoperisului. **Spray-urile sunt interzise!**

tabel 1.

tipuri de vopsele recomandate

Este necesar sa curatati zona afectata folosind alcool sau solutie de curatare dupa caz. Vopsiti zona afectata, 1 – 2 straturi.

tip vopsea	tip vopsea de retus recomandat
PVDF	Snieska Multicolor
PVDF matt	Snieska Multicolor
Pural®	Snieska Multicolor
Pural® matt	Snieska Multicolor
Purex™	Snieska Multicolor
Polyester	Snieska Multicolor
Polyester matt	Snieska Multicolor
Plastisol	Snieska Multicolor

¹⁾ Considerabil mai lucioasa decat stratul de acoperire original.

Pentru retusare, folositi o pensula cat mai mica. Daca zgarietura afecteaza numai stratul de vopsea, fara grund, o singura aplicare este suficienta. Daca insa zgarietura a ajuns la stratul de zinc, atunci recomandam aplicarea a doua straturi de vopsea.

Muchiile rezultate dupa taierea tablei pot coroda, in special la acoperisurile cu panta mica. Recomandam vopsirea acestora dupa montaj. Mai cu seama, in cazul acoperisurilor amplasate in apropierea marii, se recomanda utilizarea unui lac transparent rezistent la agresiune salina(Teknos).

tabel 2.

Revopsirea suprafetelor

Indepartati stratul de vopsea care se exfoliaza sau care se desprinde .

Indepartati zonele cu rugina utilizand o perie de sarma sau foi abrazive.

Aplicati vopseau cu ajutorul unei pensule

Utilizati Rostex Super + Panssari Akva

- revopsirea suprafetelor

Inainte de a decide revopsirea completa a intregi suprafete trebuie sa verificati daca sunt defecte locale si daca gradul de adezivitate al stratului de acoperire fata de baza este bun. Daca sunt depistate defecte majore sau daca stratul de acoperire s-a decolorat neuniform, se va consulta un expert pentru a stabili un plan de revopsire.

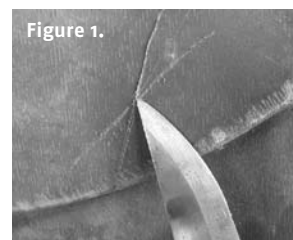
Este dificil de a apreacia intervalul de timp la catre trebuie efectuate operatiile de revopsire dat fiind ca durata stratului de acoperire(vopsea) depinde de multi factori. Aceasta depinde de tipul de culoare si acoperire, conditiile climatice, gradul de inclinare al acoperisului, metoda de constructie si instalare.

Decolorarea semnificativa a culori si pierderea luciului sunt principalele motivele care conduc la revopsirea completa. Poluanti atmosferici impreuna cu apa si radiatiile ultraviolete au un impactul puternic asupra stratul de acoperire. Durabilitatea variaza functie de tipul de acoperire . Este recomandat ca in cazul tipului de acoperire Plastisol revopsirea sa se faca dupa 12 pana la 20 de ani, pentru protectii de tip Polyester, Polyester mat sau Purex dupa 15 pana la 20 de ani iar cazul protectiilor de tip Pural si Hiarc dupa 20 pana la 30 de ani de la data instalari. Ca regula generala poate fi spus ca in cazul culorilor inchise se face mai devreme decat in cazul culorilor deschise. In cazul suprafetelor ce au fost revopsite la momentul oportun se prelungeste duratata de viata cu pana la 50 de ani. Chiar si in cazul in care stratul de acoperire nu mai asigura protectia adegvata otelul este inca protejat de stratul de zinc.

Revopsirea trebuie realizata conform instructiunilor mentionate in Tabelul 3.

tabel 3.
revopsirea unui strat vechi de acoperire

- Verificati adezivitatea stratului vechi de vopsea prin metodat (zgariturilor in cruce) Fig.1.
- Indepartati stratul de vopsea care se desprinde sau care se exfoliaza cu ajutorul unui jet de apa cu presiune sau cu utilizand o solutie de curatare.
- Asigurati-va ca stratul de zinc de sub stratul de vopsea nu este deteriorat.
- Indepartati orice urma de rugina utilizand o perie de sarma sau foaie abraziva.
- Degresati suprafata ce urmeaza a fi revopsita cu Panssaripesu sau Peltipesu.
- Clatiti bine cu apa de sus in jos.
- Asigurati-va ca suprafata ce urmeaza a fi revopsita este uscata
- Aplicati un prim strat de Rostex Super.
- Vopsiti aplicand 1-2 straturi.



tip de acoperire	vopsele
Pural®	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ²⁾
Pural® matt	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ^{1,2)}
Purex™	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ^{1,2)}
Polyester	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ²⁾
Polyester matt	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ^{1,2)}
Plastisol	Panssari Akva ¹⁾ or Temaclad SC 50 ²⁾

¹⁾ Considerabil mai lucioasa decat stratul de acoperire initial.

²⁾ Doar pentru uz profesional.

tabel 4.
solutii de degresare si vopsele

solutii degresare	vopsele	Producator Panssaripesu
Panssaripesu	Temaclad SC 50 ³⁾ Rostex Super ⁴⁾	Tikkurila www.tikkurila.com
Peltipesu	Plaston ¹⁾	Teknos www.teknos-croup.com

¹⁾ Solvent-vopsea acrilica.

²⁾ Diluant - vopsea acrilica pe baza de apa.

³⁾ Vopsea bi-componenta acrilico-polyuretanica pentru uz profesional.

⁴⁾ Solvent - grund alchidic-epoxy.

Mai multe informatii legate de tipurile de vopsele le puteti gasi pe situl www.tikkurila.com sau www.teknos-croup.com